

ASSOCIAÇÃO COMUNITÁRIA DE PORTO AGRÁRIO

CNPJ/MF: 25.209.198/0001-49
Rua Paramirim, nº 56 – Distrito de Porto Agrário
CEP 39.467-000 - JUVENÍLIA - MINAS GERAIS

ERRATA

PROCESSO LICITATÓRIO Nº 001/2015 PREGÃO PRESENCIAL Nº 001/2015

A ASSOCIAÇÃO COMUNITÁRIA DE PORTO AGRARIO – JUVENILIA/MG, torna publico que revendo o processo licitatório nº 001/2015 – pregão presencial nº 001/2015, que tratou da seleção da proposta mais vantajosa para a “**AQUISIÇÃO DE 01 (UM) VEÍCULO POPULAR ZERO KM** , total flex, 02 portas, na cor branca, motor 1.0, ano de fabricação 2015, modelo 2016, rodas de aço aro 13, Pneus 165/70 R13, capacidade de 05 (cinco) lugares incluído o motorista”, a ser adquirido com recursos oriundos do Repasse financeiro através do Poder Executivo do Município de Juvenília/MG, em conformidade com a Lei Municipal nº 294, de 04 de setembro de 2015, conforme detalhado no termo de referência, em atendimento à solicitação do Presidente da Associação Comunitária de Porto Agrário, onde constou erroneamente dados de pneus que cerceia a competição, fato este que necessário se faz a elaboração da presente Errata nos seguintes termos:

Onde se lê: Pneu 165/70 – Aro 13,

Leia-se: Pneu 165 – R 13

Considerando que a alteração acima não afeta na formulação da proposta, fica mantida a data e horário para julgamento, em observância aos ditames do § 4º do art. 21 da Lei 8.666/93.

Publique-se para conhecimento Público.

Porto Agrário /Juvenilia, 18 de setembro de 2.015.

Elivando Nonato da Silva
Pregoeiro Oficial do Município
Portaria nº: 2.177, de 02.01.2015